PERFIL DE INGRESO

A LA CARRERA

La persona que quiera ingresar al Técnico Universitario en Máquinas Herramientas CNC, deberá tener habilidades básicas en el manejo de herramientas manuales para trabajar materiales ferrosos y no ferrosos, materiales termoplásticos, además de conocer diferentes tipos de Máquinas Herramientas manuales que se utilizan de forma convencional en los talleres industriales.

ACTIVIDADES FUNDAMENTALES

DE LA CARRERA

- Domina y ejecuta máquinas y herramientas convencionales y CNC siguiendo manuales de operación y normas ISO según el trabajo a ejecutar en la producción de elementos mecánicos.
- Dibuja y modela elementos mecánicos a través de sistemas CAD/CAM utilizando Software (Máster CAM, FANUC, SIEMENS/SINUMERIC) y Hardware de diseño y manufactura para mejorar la eficiencia, repetitividad y calidad.
- Aplica los fundamentos de metrología dimensional utilizando instrumentos medición analógica y digital aplicando la normativa del sistema internacional para controlar e interpretar la geometría de elementos mecánicos.
- Conoce la Ciencia de los materiales y realiza pruebas de ensayo destructivo y no destructivo aplicando procedimientos y normas internacionales (AISI-SAE ASTM) con el fin de seleccionar el material correcto para el elemento en construcción.

TAREAS TIPICAS QUE REALIZA

EL ESTUDIANTE DE ESTA CARRERA

- Diseños de piezas.
- Análisis de procesos de mecanizado.
- Ensayos de propiedades físicas de los materiales.
- Análisis de selección de material para mecanizado.
- Elaboración de programas mediante Código G.
- Selección de operación de mecanizado.
- Mecanizados en las diferente máquinas

HABILIDADES Y CARACTERÍSTICAS

DESEABLES EN LA CARRERA

- Capacidad de investigación, análisis e interpretación almomento de enfrentar y resolver problemas.
- Capacidad para la investigación de nuevos productos y sus diseños.
- Capacidad de diseñar, rediseñar e implementar nuevos métodos de trabajo.
- Capacidad de interpretar planos y formulas.
- Capacidad de interpretar los procesos de fabricación.

AMBIENTES Y LUGARES

DE TRABAJO

El Tecnólogo en Máquinas Herramientas CNC, labora en los sectores industriales del país, en los diferentes tipos de áreas que ofrece esta carrera, como ser: Diseñador, Programador, Operador, Control de Calidad, Supervisor, entre otras.

ASPECTOS

CURRICULARES

- Duración de la carrera: De 2 años v 2 períodos académicos.
- Grado: Técnico Universitario.
- Título a obtener: Técnico en Máquinas Herramientas CNC.
- Requisitos de graduación:
- Haber completado el 100% de las clases de la Carrera.
- Haber realizado las 400 Horas de Práctica Profesional Supervisada.
- Haber cumplido con las 40 Horas de Trabajo Social según Artículo 140.

DIRECCIÓN

UNAH-VS, San Pedro Sula. Sector El Playón, contiguo a Residencial Villas del Sol, Honduras.

TELÉFONOS PARA MAYOR INFORMACIÓN

(504) 2245-6634 tecnologo.cnc@unah.edu.hn

FACULTAD



PERFIL DE LA CARRERA

TÉCNICO UNIVERSITARIO EN MÁQUINAS HERRAMIENTAS CNC

INTRODUCCIÓN

La Carrera de Tecnólogo en Máquinas Herramientas CNC y el Área de Orientación de la Vicerrectoría de Orientación y Asuntos Estudiantiles (VOAE) ponen a disposición de la comunidad universitaria y nacional el presente Perfil Profesional de la Carrera de Tecnólogo en Máquinas Herramientas CNC. Es un documento que se edita con fines de Orientación Vocacional y contiene información básica que toda persona interesada en esta carrera debe conocer.

El Técnico Universitario en Máquinas Herramientas CNC de la UNAH es el profesional que domina y ejecuta máquinas y herramientas convencionales y CNC, dibuja y modela elementos mecánicos, aplica los fundamentos de metrología dimensional y conoce la ciencia de los materiales. Utilizando instrumentos de medición analógica y digital, siguiendo manuales y procedimientos de operación aplicando la normativa nacional e internacional para la producción de elementos mecánicos eficientes y de calidad.

PRIMER PERÍODO / PRIMER AÑO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
EG-011 TCNC-021 MM-110 MM-111 FF-101	Español General Introducción al mecanizado Matemática Geometría y Trigonometría Filosofía	4 2 5 5 4	Ninguno Ninguno Ninguno Ninguno Ninguno

PRIMER PERÍODO / SEGUNDO AÑO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
	Diseño asistido por computadora	4	DQ-102/ IAG-102
TCNC-184	Módulo de Torno y Fresadora Convencional	5	TCNC-072/ TCNC-143
TCNC-194	Ciencia de los Materiales	3	QQ-100 / FS-107
TCNC-204	Electricidad básica	4	FS-107

PRIMER PERÍODO / TERCER AÑO

Código	Espacio de Aprediizaje	CA	Requisito
TCNC-297	Proyecto de Innovación en	c	AGFF-266/
	Máquinas Herramientas CNC	6	TCNC-276
TCNC-307	Diseño Moldes y Dados	5	TCNC-245 / TCNC-276

SEGUNDO PERÍODO

Código	Espacio de Aprendizaje	UV	Requisito
QQ-100	Química Fundamental	4	MM-110 / MM-111
TCNC-072	Módulo de Mecánica de Banco	4	TCNC-021
IAG-102	Computación	2	Ninguno
DQ-101	Dibujo I	2	MM-111
IN-101	Inglés I	4	Ninguno
SC-101	Sociología	4	Ninguno

SEGUNDO PERÍODO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
	Módulo CAD/CAM Gestión de Mantenimiento	5	TCNC-174
	Industrial	3	TCNC-184
TCNC-235	Procesos de Manufactura	4	TCNC-143 TCNC-194
TCNC-245	Módulo de Torno y Fresadora		
	en CNC	6	TCNC-184 TCNC-194

SEGUNDO PERÍODO

		Requisito
ŀ	400 Horas de Práctica Profesional Supervisada	100% Asignaturas
 		Aprobadas
ļ . /	Total Asignaturas 30 Total Unidades Valorativas 118	
ŀ/		

TERCER PERÍODO

Código	Espacio de Aprendizaje	UV	Requisito
HH-101	Historia	4	Ninguno
DQ-102	Dibujo II	2	DQ-101
TCNC-143	Metrología	3	MM-110 /
			MM-111
FS-107	Física Tecnólogo Universitario	6	MM-110 /
	_		MM-111
INE-163 In	glés Técnico	4	IN-101

TERCER PERÍODO

Código	Espacio de Aprendizaje	CA	Requisito
TCNC-256	Elementos de Máquinas	2	TCNC-215 / TCNC-235
	Emprendimiento e Innovación Módulo de centros de	3	TCNC-245
	maquinado CNC	6	TCNC-215/ TCNC-245
IIG-286	Metodología de Investigación		
200	Tecnológica	3	Ninguno

Este plan de estudio es una síntesis informativa, proporcionado por el Coordinador de la Carrera, su versión oficial se encuentra en la Secretaría General" última revisión marzo, 2024







